

FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL FORJADO  
DE LOSAS ALVEOLARES PRETENSADAS SEGÚN EC-02 y CodE-21

FABRICANTE: PREFABRICADOS TEIDE, S.L.  
POL - INDUSTRIAL LAS ERAS ALTAS, PARCELA A1  
38592 ARICO (TENERIFE)

MARCA: LOSA ALVEOLAR PRETENSADA TIPO 320X1200 V.1

TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Luis Javier Sanz Balduz. Imagina +  
Doctor Ingeniero de Caminos, Canales y Puertos

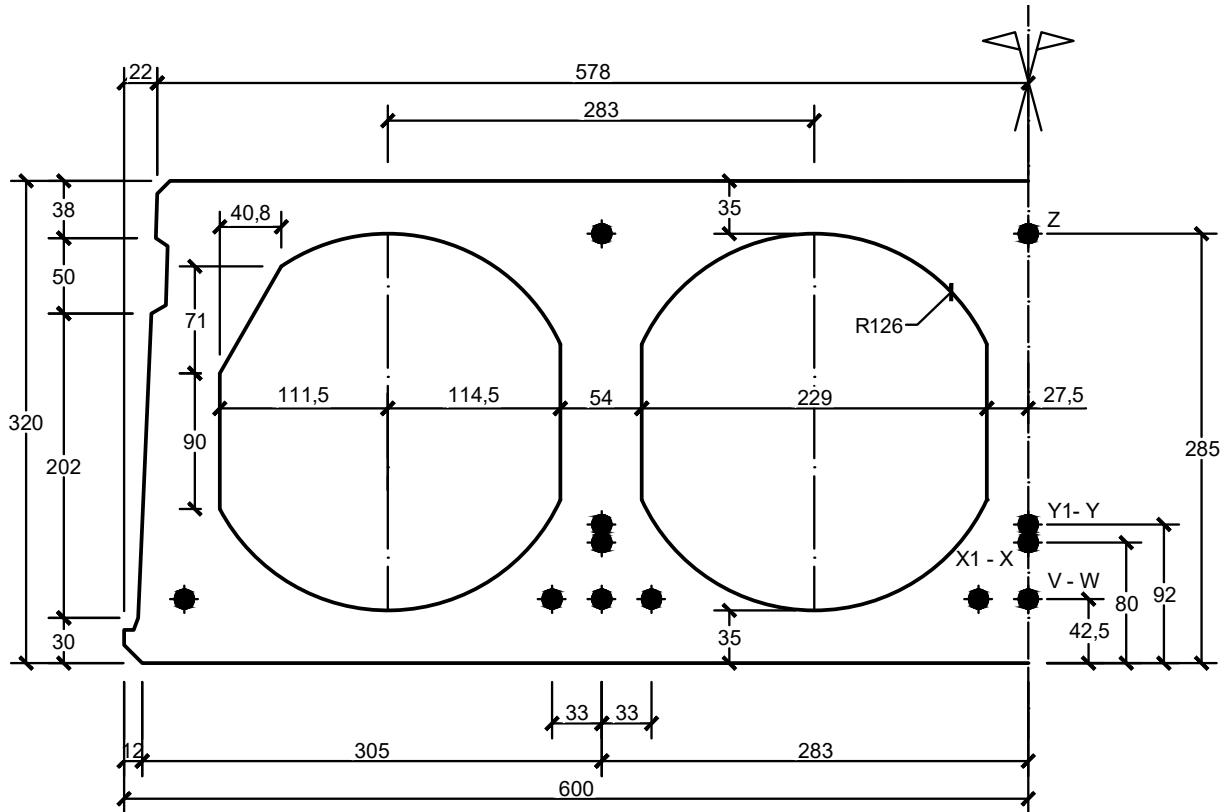
HOJA 1 DE 10

Ficha Nº 09033/09.2024



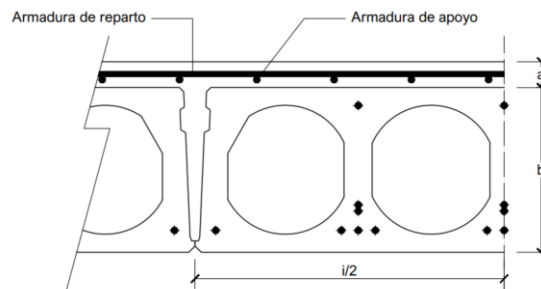
**1. LOSA (cotas en mm)**  
320X1200 v.1

Peso: 4,54 kN/m




ESCALA 1:5

**2. FORJADO (cotas en mm)**



Peso (kN/m<sup>2</sup>)

b+a (mm)	i= 1.200
320 + 50	5,30
320 + 100	6,55

FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL FORJADO DE LOSAS ALVEOLARES PRETENSADAS SEGÚN EC-02 y CodE-21		
FABRICANTE: PREFABRICADOS TEIDE, S.L. POL – INDUSTRIAL LAS ERAS ALTAS, PARCELA A1 38592 ARICO (TENERIFE)		
MARCA: LOSA ALVEOLAR PRETENSADA TIPO 320X1200 V.1		
TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Luis Javier Sanz Balduz. Imagina + Doctor Ingeniero de Caminos, Canales y Puertos		
HOJA 2 DE 10	Ficha Nº 09033/09.2024	

### 3. MATERIALES


HORMIGÓN DE LOSA 320 x 1200 v.1	HP-45/P/12/XC1	$f_{ck} = 45 \text{ N/mm}^2$	$\gamma_c = 1,50$
HORMIGÓN DE CAPA DE COMPRESIÓN	HA-25/F/12/XC1	$f_{ck} = 25 \text{ N/mm}^2$	$\gamma_c = 1,50$
ACERO DE PRETENSAR	Y 1860 S7 9,3l	$f_{yk} = 1640 \text{ N/mm}^2$ $f_{max,k} = 1860 \text{ N/mm}^2$	Alarg. Rotura $\geq 3,50 \%$ R=2,0 % $\gamma_s = 1,15$
ARMADURA PASIVA	B 500S	$f_{yk} = 500 \text{ N/mm}^2$	Alarg. Rotura $\geq 12,0 \%$ $\gamma_s = 1,15$

### 4. ARMADO DE LOSA

TIPO DE LOSA		T-1	T-2	T-3	T-4	T-5	T-6	T-7	T-8
SITUACIÓN DE LAS ARMADURAS	Z	2C 9.3	2C 9.3	2C 9.3	2C 9.3	3C 9.3	3C 9.3	3C 9.3	3C 9.3
	Y	-	-	-	-	-	1C 9.3	-	-
	Y1	-	-	-	-	-	2C 9.3	3C 13	3C 13
	X	-	-	1C 13	2C 13	3C 13	-	-	-
	X1	3C 9.3	3C 9.3	2C 9.3	1C 9.3	-	-	-	-
	W	-	-	2C 13	2C 13	5C 13	7C 13	8C 13	8C 13
	V	3C 9.3	5C 9.3	3C 9.3	5C 9.3	-	-	-	1C 9.3
TENSIÓN INICIAL (N/mm <sup>2</sup> )	Alambres	-	-	-	-	-	-	-	-
	Cordones	1330	1330	1330	1330	1330	1330	1330	1330
(% ) PÉRDIDAS TOTALES A PLAZO INFINITO	V, W, X	13,21	14,58	16,11	18,97	21,89	24,15	26,07	27,45
	Y, Z	14,84	14,48	14,30	13,95	14,89	14,30	14,06	13,82
	c.d.g.								

### 5. CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS DE LA PLACA AISLADA

TIPO DE LOSA		T-1	T-2	T-3	T-4	T-5	T-6	T-7	T-8
Modulo resistente (cm <sup>3</sup> )	$W_{inf}$	15823	15987	15987	16051	16115	16282	16282	16346
	$W_{sup}$	15432	15399	15399	15460	15521	15488	15488	15549
Tensión debida al pretensado (N/mm <sup>2</sup> )	$\sigma * p_{inf}$	4,42	6,02	8,26	10,54	11,71	14,17	16,30	16,88
	$\sigma * p_{sup}$	1,43	1,07	0,78	0,42	1,15	0,68	0,80	1,39
Momento Último (m*kN)	$M_u +$	121,00	161,79	218,81	274,70	309,36	363,22	407,20	426,03
	$M_u -$	64,93	67,71	74,00	79,48	103,35	106,11	106,15	104,27
Rigidez total (MN*m <sup>2</sup> )		95,24	95,62	95,62	96,00	96,39	96,77	96,77	97,15
Cortante (kN)	$V_{RD,C}$	53,87	53,87	53,87	53,87	53,87	53,87	53,87	53,87
Mts. De servicio positivos (m*kN)	$M_0$	69,14	94,18	129,41	165,99	183,39	220,90	244,10	269,10
	$M_{0'}$	85,66	115,47	155,74	202,32	224,94	275,73	291,13	313,12
	$M_{0,2}$	132,3*	157,80*	193,20*	230,70*	265,45	313,60	355,11	378,00
Mto. Fisuración (1) (kN*m)		132,3	157,80	193,20	230,70	247,90	285,90	309,70	334,10

FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL FORJADO DE LOSAS ALVEOLARES PRETENSADAS SEGÚN EC-02 y CodE-21		
FABRICANTE: PREFABRICADOS TEIDE, S.L. POL – INDUSTRIAL LAS ERAS ALTAS, PARCELA A1 38592 ARICO (TENERIFE)		
MARCA: LOSA ALVEOLAR PRETENSADA TIPO 320X1200 V.1		
TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Luis Javier Sanz Balduz. Imagina + Doctor Ingeniero de Caminos, Canales y Puertos		
HOJA 3 DE 10	Ficha Nº 09033/09.2024	

**NOTA:** Esfuerzos por placa

(1) Momento de fisuración

(\*) Rotura frágil.

$V_{RC}$ : Cortante resistido únicamente por la contribución del hormigón en regiones fisuradas.

**6. CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS DEL FORJADO FLEXIÓN POSITIVA**

**1. (320+0)\*1200 con P.320x1200 V.1**

TIPO DE PLACA	MODULO RESISTENTE INFERIOR $cm^3/m$	$\beta$	FLEXIÓN ( $kN \cdot m/m$ )				CORTANTE ( $kN/m$ )			RIGIDEZ ( $kN/m^2$ )	RASANTE ( $kN/m$ )	
			$M_u$	SERVICIO			$M_d > M_{fis}$	Long. Entrega (mm)				
				$M_0$	$M_0'$	$M_{0,2}$		$M_d < M_{fis}$				
									$I_{TOTAL}$	$R_u$		
T-1	13185,83	1,00	100,83	57,62	71,38	110,25	53,87	100,78	102,83	104,93	79367	0,00
T-2	13322,50	1,00	134,83	78,48	96,23	157,80	53,87	100,78	102,83	104,93	79683	0,00
T-3	13322,50	1,00	182,34	107,84	129,78	161,00	53,87	100,78	102,83	104,93	79683	0,00
T-4	13375,83	1,00	228,92	138,33	168,60	192,25	53,87	100,78	102,83	104,93	80000	0,00
T-5	13429,17	1,00	257,80	152,83	187,45	221,21	53,87	100,78	102,83	104,93	80325	0,00
T-6	13568,33	1,00	302,68	184,08	229,78	261,33	53,87	100,78	102,83	104,93	80642	0,00
T-7	13568,33	1,00	339,33	203,42	242,61	295,93	53,87	100,78	102,83	104,93	80642	0,00
T-8	13621,67	1,00	355,03	224,25	260,93	315,00	53,87	100,78	102,83	104,93	80958	0,00

**LEYENDA**

$\beta$ : Inercia bruta del forjado / Inercia bruta Placa.

$M_u$ : Momento Último de Rotura.

$M_0$ : Momento de descompresión de la fibra inferior de la sección.

$M_0'$ : Momento que produce tensión nula en la fibra de la sección situada a la profundidad de la armadura inferior.


$M_{0,2}$ : Momento que produce una abertura de fisura de ancho 0,20 mm.

$M_d < M_{fis}$ : Valor de corte en régimen no fisurado. No alcanzado el momento de fisuración.

$M_d > M_{fis}$ : Valor de corte en régimen fisurado. Alcanzado el momento de fisuración.

$R_u$ : Rasante de agotamiento. Considerando superficie de contacto con rugosidad alta ( $\beta=0,40$ ).

$I_{TOTAL}$ : Inercia total.

FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL FORJADO DE LOSAS ALVEOLARES PRETENSADAS SEGÚN EC-02 y CodE-21		
FABRICANTE: PREFABRICADOS TEIDE, S.L. POL – INDUSTRIAL LAS ERAS ALTAS, PARCELA A1 38592 ARICO (TENERIFE)		
MARCA: LOSA ALVEOLAR PRETENSADA TIPO 320X1200 V.1		
TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Luis Javier Sanz Balduz. Imagina + Doctor Ingeniero de Caminos, Canales y Puertos		
HOJA 4 DE 10		Ficha N° 09033/09.2024

**6. CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS DEL FORJADO FLEXIÓN POSITIVA**

**2. (320+50)\*1200 con P.320x1200 V.1**

TIPO DE PLACA	MODULO RESISTENTE INFERIOR cm <sup>3</sup> /m	$\beta$	FLEXIÓN (kN*m/m)				CORTANTE (kN/m)			RIGIDEZ (kN/m <sup>2</sup> ) $I_{TOTAL}$	RASANTE (kN/m) $R_u$	
			$M_u$	SERVICIO			$M_d > M_{fis}$	Long. Entrega (mm) $M_d < M_{fis}$				
				$M_0$	$M_0'$	$M_{0,2}$		50	100			180
T-1	16625	1,57	123,56	68,42	81,53	130,67	60,00	116,58	118,96	121,39	125,40	421,42
T-2	16751	1,57	162,08	93,83	108,73	156,33	60,00	116,58	118,96	121,39	125,72	421,42
T-3	16794	1,57	215,43	129,42	148,15	191,50	60,00	116,58	118,96	121,39	126,04	421,42
T-4	16878	1,57	267,23	165,83	189,67	229,17	60,00	116,58	118,96	121,39	126,67	421,42
T-5	17007	1,57	300,93	182,58	238,30	251,09	60,00	116,58	118,96	121,39	126,99	421,42
T-6	17049	1,57	350,87	221,03	255,85	294,67	60,00	116,58	118,96	121,39	127,31	421,42
T-7	17092	1,57	392,20	243,75	279,88	336,87	60,00	116,58	118,96	121,39	127,62	421,42
T-8	17134	1,57	407,72	268,00	296,80	358,12	60,00	116,58	118,96	121,39	127,94	421,42

**LEYENDA**

$\beta$ : Inercia bruta del forjado / Inercia bruta Placa.

$M_u$ : Momento Último de Rotura.

$M_0$ : Momento de descompresión de la fibra inferior de la sección.

$M_0'$ : Momento que produce tensión nula en la fibra de la sección situada a la profundidad de la armadura inferior.


$M_{0,2}$ : Momento que produce una abertura de fisura de ancho 0,20 mm.

$M_d < M_{fis}$ : Valor de corte en régimen no fisurado. No alcanzado el momento de fisuración.

$M_d > M_{fis}$ : Valor de corte en régimen fisurado. Alcanzado el momento de fisuración.

$R_u$ : Rasante de agotamiento. Considerando superficie de contacto con rugosidad alta ( $\beta=0,40$ ).


$I_{TOTAL}$ : Inercia total.

FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL FORJADO DE LOSAS ALVEOLARES PRETENSADAS SEGÚN EC-02 y CodE-21		
FABRICANTE: PREFABRICADOS TEIDE, S.L. POL - INDUSTRIAL LAS ERAS ALTAS, PARCELA A1 38592 ARICO (TENERIFE)		
MARCA: LOSA ALVEOLAR PRETENSADA TIPO 320X1200 V.1		
TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Luis Javier Sanz Balduz. Imagina + Doctor Ingeniero de Caminos, Canales y Puertos		
HOJA 5 DE 10	Ficha N° 09033/09.2024	

**6, CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS DEL FORJADO FLEXIÓN NEGATIVA**

**2,(320+50)\*1200 con P,320 x 1200 v,1**

ARMADO SUPERIOR POR PLACA	A <sub>su</sub> (mm <sup>2</sup> )	M <sub>U2</sub> (kN*m/m) B500 S	RIGIDEZ (m <sup>2</sup> *MN/m)	M <sub>fis</sub> (kN*m/m)	M LIMITE SERVICIO SEGÚN ABERTURA DE FISURA (kN*m/m)				RASANTE (kN/m)
			TOTAL E*1		0,40 mm	0,30 mm	0,20 mm	0,10 mm	
6 Ø6	169,6	20,98	104,24	58,00	**	**	**	**	421,42
6 Ø8	301,6	37,11	104,50	58,25	**	**	**	**	421,42
6 Ø10	471,2	57,73	105,03	59,33	**	**	**	**	421,42
6 Ø12	678,6	82,73	105,56	59,67	**	**	**	**	421,42
6 Ø16	1206,4	145,67	106,88	60,50	98,31	79,08	*	*	421,42
6 Ø20	1885	225,21	108,47	62,42	130,65	109,82	80,33	*	421,42
7 Ø6	197,9	24,44	104,24	58,08	**	**	**	**	421,42
7 Ø8	351,9	43,23	104,77	58,33	**	**	**	**	421,42
7 Ø10	549,8	67,22	105,30	59,50	**	**	**	**	421,42
7 Ø12	791,7	96,31	105,83	59,83	68,71	*	*	*	421,42
7 Ø16	1407,4	169,38	107,41	60,75	106,38	90,93	62,50	*	421,42
7 Ø20	2199,1	261,55	109,27	62,83	148,58	119,62	92,38	*	421,42
8 Ø6	226,2	27,90	104,24	58,08	**	**	**	**	421,42
8 Ø8	402,1	49,34	104,77	58,42	**	**	**	**	421,42
8 Ø10	628,3	76,69	105,30	59,58	**	**	**	**	421,42
8 Ø12	904,8	109,83	106,09	60,00	79,01	*	*	*	421,42
8 Ø16	1608,5	193,00	107,94	62,00	118,17	97,90	71,88	*	421,42
8 Ø20	2513,3	297,60	110,06	64,25	165,03	133,39	101,23	*	421,42
9 Ø6	254,5	31,36	104,50	58,17	**	**	**	**	421,42
9 Ø8	452,4	55,44	105,03	59,33	**	**	**	**	421,42
9 Ø10	706,9	86,13	105,56	59,75	**	**	**	**	421,42
9 Ø12	1017,9	123,31	106,35	60,17	86,69	66,65	*	*	421,42
9 Ø16	1809,6	216,44	108,47	62,25	127,34	108,13	79,32	*	421,42

FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL FORJADO DE LOSAS ALVEOLARES PRETENSADAS SEGÚN EC-02 y CodE-21		
FABRICANTE: PREFABRICADOS TEIDE, S.L. POL – INDUSTRIAL LAS ERAS ALTAS, PARCELA A1 38592 ARICO (TENERIFE)		
MARCA: LOSA ALVEOLAR PRETENSADA TIPO 320X1200 V.1		
TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Luis Javier Sanz Balduz. Imagina + Doctor Ingeniero de Caminos, Canales y Puertos		
HOJA 6 DE 10	Ficha Nº 09033/09.2024	

<b>9 Ø20</b>	2827,4	333,32	110,85	64,67	183,94	146,06	110,58	66,67	421,42
<b>10 Ø6</b>	282,7	34,82	104,50	58,17	**	**	**	**	421,42
<b>10 Ø8</b>	502,7	61,53	105,03	59,42	**	**	**	**	421,42
<b>10 Ø10</b>	785,4	95,56	105,83	59,83	88,33	66,18	*	*	421,42
<b>10 Ø12</b>	1131	136,74	106,62	60,33	129,84	104,14	71,01	*	421,42
<b>10 Ø16</b>	2010,6	239,78	108,73	62,58	264,67	202,03	138,31	80,42	421,42
<b>10 Ø20</b>	3141,6	368,65	111,64	65,17	**	375,00	248,61	125,00	421,42
<b>11 Ø6</b>	311	38,26	104,50	58,25	**	**	**	**	421,42
<b>11 Ø8</b>	552,9	67,60	105,30	59,50	**	**	**	**	421,42
<b>11 Ø10</b>	863,9	104,95	106,09	60,00	100,75	76,10	*	*	421,42
<b>11 Ø12</b>	1244,1	150,13	106,88	60,50	151,82	111,43	83,74	*	421,42
<b>11 Ø16</b>	2211,7	263,00	109,27	62,83	**	240,66	159,05	92,48	421,42
<b>11 Ø20</b>	3455,8	403,51	112,44	66,58	**	458,75	285,89	143,75	421,42
<b>12 Ø6</b>	339,3	41,71	104,50	58,25	**	**	**	**	421,42
<b>12 Ø8</b>	603,2	73,66	105,30	59,58	**	**	**	**	421,42
<b>12 Ø10</b>	942,5	114,33	106,09	60,08	112,53	89,18	62,50	*	421,42
<b>12 Ø12</b>	1357,2	163,47	107,15	60,67	174,58	128,13	96,30	*	421,42
<b>12 Ø16</b>	2412,7	286,10	109,79	64,08	**	279,25	182,90	102,18	421,42
<b>12 Ø20</b>	3769,9	437,81	112,97	67,00	**	519,23	328,78	165,31	421,42

**LEYENDA**


(\*\*): La fisura es mayor a 0,40 mm.

(\*): No hay momento mínimo que provoque una fisura en el rango determinado.

**M<sub>u2</sub>**: Momento Último en Dominio 2, donde el plano de rotura gira alrededor del pivote A, correspondiente a una deformación del acero más traccionado del 10 ‰ y la deformación máxima del hormigón es del 3,50 ‰.

**M<sub>fis</sub>**: Momento de fisuración.

**Rigidez**: Rigidez de la sección completa homogeneizada (E\*I).

FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL FORJADO DE LOSAS ALVEOLARES PRETENSADAS SEGÚN EC-02 y CodE-21		
FABRICANTE: PREFABRICADOS TEIDE, S.L. POL - INDUSTRIAL LAS ERAS ALTAS, PARCELA A1 38592 ARICO (TENERIFE)		
MARCA: LOSA ALVEOLAR PRETENSADA TIPO 320X1200 V.1		
TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Luis Javier Sanz Balduz. Imagina + Doctor Ingeniero de Caminos, Canales y Puertos		
HOJA 7 DE 10		Ficha N° 09033/09.2024

**6, CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS DEL FORJADO FLEXIÓN POSITIVA**

**3, (320+100)\*1200 con P,320x1200 V,1**

TIPO DE PLACA	MODULO RESISTENTE INFERIOR cm <sup>3</sup> /m	$\beta$	FLEXIÓN (kN*m/m)				CORTANTE (kN/m)			RIGIDEZ (kN/m <sup>2</sup> ) $I_{TOTAL}$	RASANTE (kN/m) $R_u$	
			$M_u$	SERVICIO			$M_d > M_{fis}$	Long, Entrega (mm) $M_d < M_{fis}$				
				$M_0$	$M_0'$	$M_{0,2}$		50	100			180
T-1	20223	2,25	149,40	81,77	93,71	155,92	66,17	132,32	135,02	137,78	178,74	422,30
T-2	20295	2,25	194,63	111,78	125,88	186,33	66,17	132,32	135,02	137,78	179,37	422,30
T-3	20366	2,25	258,06	153,43	171,01	228,17	66,17	132,32	135,02	137,78	180,01	422,30
T-4	20527	2,25	319,33	197,75	218,87	272,67	66,17	132,32	135,02	137,78	180,64	422,30
T-5	20563	2,25	361,33	217,93	246,48	295,67	66,17	132,32	135,02	137,78	180,96	422,30
T-6	20635	2,25	415,88	263,50	299,70	343,33	66,17	132,32	135,02	137,78	181,60	422,30
T-7	20797	2,25	460,71	291,78	329,83	393,07	66,17	132,32	135,02	137,78	182,23	422,30
T-8	20833	2,25	476,69	320,96	344,40	431,90	66,17	132,32	135,02	137,78	182,55	422,30

**LEYENDA**

$\beta$ : Inercia bruta del forjado / Inercia bruta Placa.

$M_u$ : Momento Último de Rotura.

$M_0$ : Momento de descompresión de la fibra inferior de la sección.

$M_0'$ : Momento que produce tensión nula en la fibra de la sección situada a la profundidad de la armadura inferior.


$M_{0,2}$ : Momento que produce una abertura de fisura de ancho 0,20 mm.

$M_d < M_{fis}$ : Valor de corte en régimen no fisurado. No alcanzado el momento de fisuración.

$M_d > M_{fis}$ : Valor de corte en régimen fisurado. Alcanzado el momento de fisuración.

$R_u$ : Rasante de agotamiento. Considerando superficie de contacto con rugosidad alta ( $\beta=0,40$ ).

$I_{TOTAL}$ : Inercia total.


FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL FORJADO DE LOSAS ALVEOLARES PRETENSADAS SEGÚN EC-02 y CodE-21		
FABRICANTE: PREFABRICADOS TEIDE, S.L. POL - INDUSTRIAL LAS ERAS ALTAS, PARCELA A1 38592 ARICO (TENERIFE)		
MARCA: LOSA ALVEOLAR PRETENSADA TIPO 320X1200 V.1		
TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Luis Javier Sanz Balduz. Imagina + Doctor Ingeniero de Caminos, Canales y Puertos		
HOJA 8 DE 10		Ficha N° 09033/09.2024

**6. CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS DEL FORJADO FLEXIÓN NEGATIVA**

**3.(320+100)\*1200 con P,320 x 1200 v.1**

ARMADO SUPERIOR POR PLACA	A <sub>su</sub> (mm <sup>2</sup> )	M <sub>U2</sub> (kN*m/m) B500 S	RIGIDEZ (m <sup>2</sup> *MN/m)	M <sub>fis</sub> (kN*m/m)	M LIMITE SERVICIO SEGÚN ABERTURA DE FISURA (kN*m/m)				RASANTE (kN/m)
			TOTAL E*1		0,40 mm	0,30 mm	0,20 mm	0,10 mm	
6 Ø6	169,6	24,03	148,03	76,83	**	**	**	**	422,30
6 Ø8	301,6	42,53	148,39	77,08	**	**	**	**	422,30
6 Ø10	471,2	66,18	149,15	78,00	**	**	**	**	422,30
6 Ø12	678,6	94,89	149,89	78,33	**	**	**	**	422,30
6 Ø16	1206,4	167,22	151,78	79,83	104,37	*	*	*	422,30
6 Ø20	1885	258,82	154,03	81,67	141,67	116,49	83,33	*	422,30
7 Ø6	197,9	28,03	148,03	76,83	**	**	**	**	422,30
7 Ø8	351,9	49,59	148,77	77,75	**	**	**	**	422,30
7 Ø10	549,8	77,10	149,53	78,08	**	**	**	**	422,30
7 Ø12	791,7	110,47	150,28	78,50	**	**	**	**	422,30
7 Ø16	1407,4	194,28	152,52	80,17	114,82	93,33	*	*	422,30
7 Ø20	2199,1	299,99	155,16	82,17	153,75	129,79	96,01	*	422,30
8 Ø6	226,2	32,00	148,03	76,92	**	**	**	**	422,30
8 Ø8	402,1	56,59	148,77	77,83	**	**	**	**	422,30
8 Ø10	628,3	87,97	149,53	78,25	**	**	**	**	422,30
8 Ø12	904,8	125,98	150,65	78,67	**	**	**	**	422,30
8 Ø16	1608,5	221,37	153,28	81,17	128,70	107,33	*	*	422,30
8 Ø20	2513,3	341,34	156,28	83,33	173,48	142,59	110,41	*	422,30
9 Ø6	254,5	35,97	148,39	77,00	**	**	**	**	422,30
9 Ø8	452,4	63,59	149,15	77,92	**	**	**	**	422,30
9 Ø10	706,9	98,79	149,89	78,33	**	**	**	**	422,30
9 Ø12	1017,9	141,43	151,02	79,50	88,33	*	*	*	422,30
9 Ø16	1809,6	248,26	154,03	81,50	134,67	115,10	85,83	*	422,30



FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL FORJADO DE LOSAS ALVEOLARES PRETENSADAS SEGÚN EC-02 y CodE-21		
FABRICANTE: PREFABRICADOS TEIDE, S.L. POL – INDUSTRIAL LAS ERAS ALTAS, PARCELA A1 38592 ARICO (TENERIFE)		
MARCA: LOSA ALVEOLAR PRETENSADA TIPO 320X1200 V.1		
TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Luis Javier Sanz Balduz. Imagina + Doctor Ingeniero de Caminos, Canales y Puertos		
HOJA 9 DE 10		Ficha Nº 09033/09.2024

9 Ø20	2827,4	382,31	157,41	83,83	187,83	152,31	123,86	*	422,30
10 Ø6	282,7	39,93	148,39	77,00	**	**	**	**	422,30
10 Ø8	502,7	70,57	149,15	78,00	**	**	**	**	422,30
10 Ø10	785,4	109,60	150,28	78,50	**	**	**	**	422,30
10 Ø12	1131	156,84	151,39	79,75	139,90	114,07	*	*	422,30
10 Ø16	2010,6	275,02	154,40	81,83	312,50	227,36	151,21	83,33	422,30
10 Ø20	3141,6	422,83	158,53	85,00	**	425,31	284,95	146,16	422,30
11 Ø6	311	43,88	148,39	77,67	**	**	**	**	422,30
11 Ø8	552,9	77,53	149,53	78,08	**	**	**	**	422,30
11 Ø10	863,9	120,38	150,65	78,67	111,30	*	*	*	422,30
11 Ø12	1244,1	172,19	151,78	79,67	162,55	131,18	91,47	81,67	422,30
11 Ø16	2211,7	301,66	155,16	82,83	**	272,29	179,72	95,83	422,30
11 Ø20	3455,8	462,82	159,67	85,50	**	504,93	327,69	168,08	422,30
12 Ø6	339,3	47,84	148,39	77,75	**	**	**	**	422,30
12 Ø8	603,2	84,48	149,53	78,17	**	**	**	**	422,30
12 Ø10	942,5	131,14	150,65	79,42	125,49	87,50	*	*	422,30
12 Ø12	1357,2	187,49	152,15	80,08	194,43	141,68	1108,52	83,33	422,30
12 Ø16	2412,7	328,15	155,91	83,17	**	317,30	206,74	110,21	422,30
12 Ø20	3769,9	502,16	160,42	86,75	**	608,54	376,84	193,28	422,30

**LEYENDA**

(\*\*): La fisura es mayor a 0,40 mm.

(\*): No hay momento mínimo que provoque una fisura en el rango determinado.

**M<sub>u2</sub>**: Momento Último en Dominio 2, donde el plano de rotura gira alrededor del pivote A, correspondiente a una deformación del acero más traccionado del 10 ‰ y la deformación máxima del hormigón es del 3,50 ‰.

**M<sub>fis</sub>**: Momento de fisuración.

**Rigidez**: Rigidez de la sección completa homogeneizada (E\*I).

