

FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL FORJADO
DE LOSAS ALVEOLARES PRETENSADAS SEGÚN EC-02 y CodE-21

FABRICANTE: PREFABRICADOS TEIDE, S.L.
POL - INDUSTRIAL LAS ERAS ALTAS, PARCELA A1
38592 ARICO (TENERIFE)

MARCA: LOSA ALVEOLAR PRETENSADA TIPO 265x1200 v.1

TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Luis Javier Sanz Balduz. Imagina +
Doctor Ingeniero de Caminos, Canales y Puertos

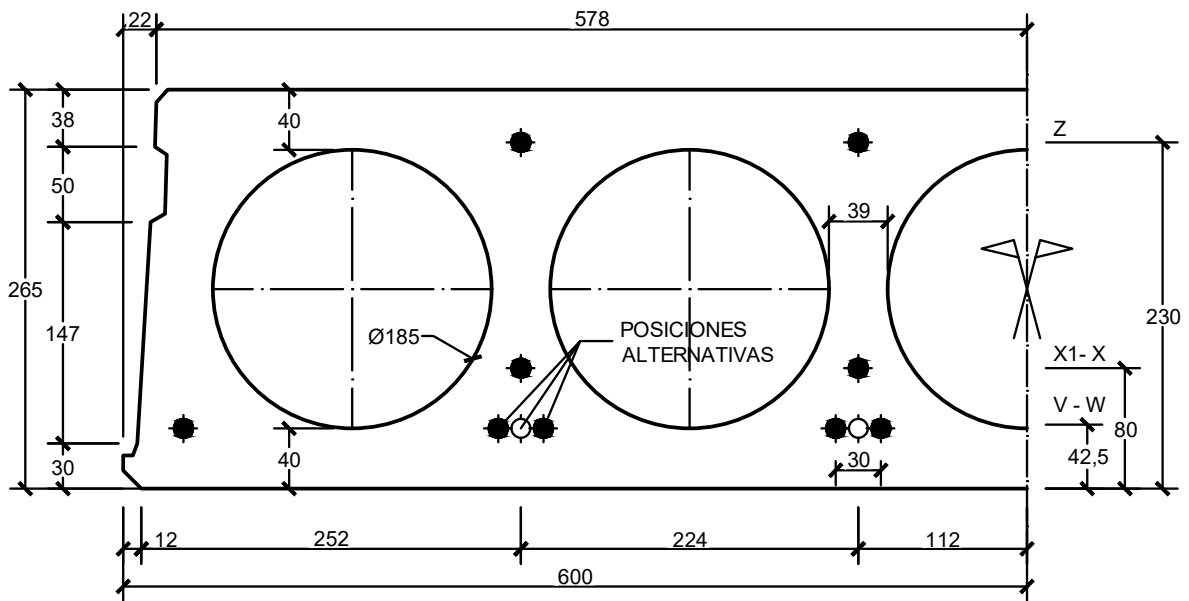
HOJA 1 DE 10

Ficha Nº 09032/09.2024



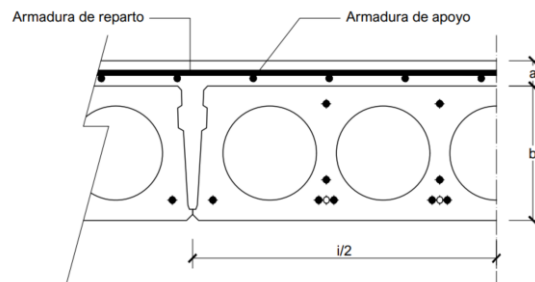
1. LOSA (cotas en mm)
265x1200 v.1

Peso: 4,39 kN/m




ESCALA 1:5

2. FORJADO (cotas en mm)



Peso (kN/m²)

b+a (mm)	i= 1.200
265 + 50	3,94
265 + 100	6,37

FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL FORJADO DE LOSAS ALVEOLARES PRETENSADAS SEGÚN EC-02 y CodE-21		
FABRICANTE: PREFABRICADOS TEIDE, S.L. POL - INDUSTRIAL LAS ERAS ALTAS, PARCELA A1 38592 ARICO (TENERIFE)		
MARCA: LOSA ALVEOLAR PRETENSADA TIPO 265x1200 v.1		
TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Luis Javier Sanz Balduz. Imagina + Doctor Ingeniero de Caminos, Canales y Puertos		
HOJA 2 DE 10	Ficha Nº 09032/09.2024	

3. MATERIALES


HORMIGÓN DE LOSA 265x1200 v.1	HP-45/P/12/XC1	$f_{ck} = 45 \text{ N/mm}^2$	$\gamma_c = 1,50$
HORMIGÓN DE CAPA DE COMPRESIÓN	HA-25/F/12/XC1	$f_{ck} = 25 \text{ N/mm}^2$	$\gamma_c = 1,50$
ACERO DE PRETENSAR	Y 1860 S7 9,3I	$f_{yk} = 1640 \text{ N/mm}^2$ $f_{max,k} = 1860 \text{ N/mm}^2$	Alarg. Rotura $\geq 3,50 \%$ R=2,0 % $\gamma_s = 1,15$
	Y 1860 C 5 I	$f_{yk} = 1580 \text{ N/mm}^2$ $f_{max,k} = 1860 \text{ N/mm}^2$	Alarg. Rotura $\geq 3,50 \%$ R=2,0 % $\gamma_s = 1,15$
ARMADURA PASIVA	B 500S	$f_{yk} = 500 \text{ N/mm}^2$	Alarg. Rotura $\geq 12,0 \%$ $\gamma_s = 1,15$

4. ARMADO DE LOSA

TIPO DE LOSA		T-1	T-2	T-3	T-4	T-5	T-6	T-7	T-8	T-9
SITUACIÓN DE LAS ARMADURAS	Z	2C 9.3	2C 9.3	2C 9.3	2C 9.3	2C 9.3	2C 9.3	2C 9.3	2C 9.3	2C 9.3
	Y	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Y1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	X	2C 9.3	-	-	-	-	2C 9.3	2C 13	-	-
	X1	2Ø5	4C 9.3	4C 9.3	4C 9.3	4C 9.3	2C 13	2C 9.3	4C 13	4C 13
	W	-	-	-	-	-	-	2C 9.3	-	-
	V	6 Ø5	6 Ø5	4C 9.3	6C 9.3	4C 13	4C 13	4C 13	6C 13	8C 13
TENSIÓN INICIAL (N/mm ²)	Alambres	1280	1280	-	-	-	-	-	-	-
	Cordones	1330	1330	1330	1330	1330	1330	1330	1330	1330
(%) PÉRDIDAS TOTALES A PLAZO INFINITO	V, W, X	12,04	12,98	13,75	15,04	17,37	16,81	15,04	22,71	25,28
	Y, Z	12,28	12,40	12,28	12,04	12,28	11,68	12,04	11,57	11,21
	c.d.g.	13,38	14,00	15,08	16,26	17,30	18,16	19,40	21,39	23,80

5. CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS DE LA PLACA AISLADA

TIPO DE LOSA		T-1	T-2	T-3	T-4	T-5	T-6	T-7	T-8	T-9
Modulo resistente (cm ³)	W_{inf}	11567	11567	11567	11556	11556	11556	11556	11544	11544
	W_{sup}	11832	11832	11832	12000	12000	12000	12000	12171	12171
Tensión debida al pretensado (N/mm ²)	$\sigma * p_{inf}$	3,44	4,31	5,97	7,75	8,15	9,29	10,80	12,67	15,53
	$\sigma * p_{sup}$	1,89	1,98	1,72	1,43	1,37	1,50	1,14	1,02	0,35
Momento Último (m*kN)	$M_u +$	83,36	98,16	124,28	156,00	185,57	209,34	238,86	285,47	328,88
	$M_u -$	56,24	60,17	62,82	65,50	66,59	73,83	75,01	81,20	81,22
Rigidez total (MN*m ²)		59,50	59,05	59,05	59,43	59,43	59,43	59,43	59,81	59,81
Cortante (kN)	$V_{RD,C}$	69,20	69,20	69,20	69,20	69,20	69,20	69,20	69,20	69,20
Mts. De servicio positivos (m*kN)	M_0	40,60	51,10	70,65	91,98	97,15	109,90	130,11	153,12	185,61
	$M_{0'}$	55,00	67,80	92,60	115,74	123,12	137,90	165,12	191,65	235,98
	$M_{0,2}$	88,10*	98,50*	118,30*	144,01	160,10	183,00	224,05	254,30	264,80
Mto. Fisuración (1) (kN*m)		88,10	98,50	118,30	139,80	145,10	156,60	178,60	201,90	234,50

FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL FORJADO DE LOSAS ALVEOLARES PRETENSADAS SEGÚN EC-02 y CodE-21		
FABRICANTE: PREFABRICADOS TEIDE, S.L. POL – INDUSTRIAL LAS ERAS ALTAS, PARCELA A1 38592 ARICO (TENERIFE)		
MARCA: LOSA ALVEOLAR PRETENSADA TIPO 265x1200 v.1		
TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Luis Javier Sanz Balduz. Imagina + Doctor Ingeniero de Caminos, Canales y Puertos		
HOJA 3 DE 10	Ficha Nº 09032/09.2024	

NOTA: Esfuerzos por placa

(1) Momento de fisuración

(*) Rotura frágil.

V_{RC}: Cortante resistido únicamente por la contribución del hormigón en regiones fisuradas.

6. CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS DEL FORJADO FLEXIÓN POSITIVA

1. (265+0)*1200 con P.265x1200 V.1

TIPO DE PLACA	MODULO RESISTENTE INFERIOR cm ³ /m	β	FLEXIÓN (kN*m/m)				CORTANTE (kN/m)			RIGIDEZ (kN/m ²) I _{TOTAL}	RASANTE (kN/m) R _u	
			M _u	SERVICIO			Md>M _{fis}	Long. Entrega (mm) Md<M _{fis}				
				M ₀	M _{0'}	M _{0,2}		50	100			180
T-1	9639	1,00	69,47	33,83	45,83	73,42	57,60	124,70	126,23	129,83	49583	0,00
T-2	9639	1,00	81,80	42,58	56,50	98,50	57,60	124,70	126,23	129,83	49208	0,00
T-3	9639	1,00	103,17	58,88	77,17	98,58	57,60	124,70	126,23	129,83	49208	0,00
T-4	9630	1,00	130,00	76,65	96,45	120,01	57,60	124,70	126,23	129,83	49525	0,00
T-5	9630	1,00	154,64	80,96	102,60	133,42	57,60	124,70	126,23	129,83	49525	0,00
T-6	9630	1,00	174,45	91,58	114,92	152,50	57,60	124,70	126,23	129,83	49525	0,00
T-7	9630	1,00	199,05	108,43	137,60	186,71	57,60	124,70	126,23	129,83	49525	0,00
T-8	9630	1,00	237,89	127,60	159,71	211,92	57,60	124,70	126,23	129,83	49842	0,00
T-9	9620	1,00	274,07	154,68	196,65	220,67	57,60	124,70	126,23	129,83	49842	0,00

LEYENDA

β: Inercia bruta del forjado / Inercia bruta Placa.

M_u: Momento Último de Rotura.

M₀: Momento de descompresión de la fibra inferior de la sección.

M_{0'}: Momento que produce tensión nula en la fibra de la sección situada a la profundidad de la armadura inferior.


M_{0,2}: Momento que produce una abertura de fisura de ancho 0,20 mm.

Md<M_{fis}: Valor de corte en régimen no fisurado. No alcanzado el momento de fisuración.

Md>M_{fis}: Valor de corte en régimen fisurado. Alcanzado el momento de fisuración.

R_u: Rasante de agotamiento. Considerando superficie de contacto con rugosidad alta (β=0,40).

I_{TOTAL}: Inercia total.

FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL FORJADO DE LOSAS ALVEOLARES PRETENSADAS SEGÚN EC-02 y CodE-21		
FABRICANTE: PREFABRICADOS TEIDE, S.L. POL – INDUSTRIAL LAS ERAS ALTAS, PARCELA A1 38592 ARICO (TENERIFE)		
MARCA: LOSA ALVEOLAR PRETENSADA TIPO 265x1200 v.1		
TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Luis Javier Sanz Balduz. Imagina + Doctor Ingeniero de Caminos, Canales y Puertos		
HOJA 4 DE 10		Ficha Nº 09032/09.2024

6. CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS DEL FORJADO FLEXIÓN POSITIVA

2. (265+50)*1200 con P.265x1200 V.1

TIPO DE PLACA	MODULO RESISTENTE INFERIOR cm ³ /m	β	FLEXIÓN (kN*m/m)				CORTANTE (kN/m)			RIGIDEZ (kN/m ²) I_{TOTAL}	RASANTE (kN/m) R_u	
			M_u	SERVICIO			$M_d > M_{fis}$	Long. Entrega (mm) $M_d < M_{fis}$				
				M_0	M_0'	$M_{0,2}$		50	100			180
T-1	12874	1,65	90,39	40,79	51,33	89,00	66,00	148,22	151,24	154,30	81909	469,20
T-2	12952	1,65	105,33	51,20	63,50	99,50	66,00	148,22	151,24	154,30	81909	469,20
T-3	13002	1,65	130,67	70,67	85,05	119,17	66,00	148,22	151,24	154,30	82226	469,20
T-4	13052	1,65	161,03	91,88	110,56	140,83	66,00	148,22	151,24	154,30	82544	469,20
T-5	13052	1,65	189,32	98,60	116,93	147,00	66,00	148,22	151,24	154,30	82544	469,20
T-6	13102	1,65	212,68	113,18	133,65	173,25	66,00	148,22	151,24	154,30	82861	469,20
T-7	13182	1,65	239,57	134,14	156,23	198,75	66,00	148,22	151,24	154,30	82861	469,20
T-8	13232	1,65	283,36	157,88	183,61	244,00	66,00	148,22	151,24	154,30	83178	469,20
T-9	13333	1,65	329,38	191,96	229,51	259,57	66,00	148,22	151,24	154,30	83813	469,20

LEYENDA

β : Inercia bruta del forjado / Inercia bruta Placa.

M_u : Momento Último de Rotura.

M_0 : Momento de descompresión de la fibra inferior de la sección.

M_0' : Momento que produce tensión nula en la fibra de la sección situada a la profundidad de la armadura inferior.


$M_{0,2}$: Momento que produce una abertura de fisura de ancho 0,20 mm.

$M_d < M_{fis}$: Valor de corte en régimen no fisurado. No alcanzado el momento de fisuración.

$M_d > M_{fis}$: Valor de corte en régimen fisurado. Alcanzado el momento de fisuración.

R_u : Rasante de agotamiento. Considerando superficie de contacto con rugosidad alta ($\beta=0,40$).


I_{TOTAL} : Inercia total.

FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL FORJADO DE LOSAS ALVEOLARES PRETENSADAS SEGÚN EC-02 y CodE-21		
FABRICANTE: PREFABRICADOS TEIDE, S.L. POL – INDUSTRIAL LAS ERAS ALTAS, PARCELA A1 38592 ARICO (TENERIFE)		
MARCA: LOSA ALVEOLAR PRETENSADA TIPO 265x1200 v.1		
TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Luis Javier Sanz Balduz. Imagina + Doctor Ingeniero de Caminos, Canales y Puertos		
HOJA 5 DE 10	Ficha Nº 09032/09.2024	

6. CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS DEL FORJADO FLEXIÓN NEGATIVA

2.(265+50)*1200 con P265 x 1200 v.1

ARMADO SUPERIOR POR PLACA	A _{su} (mm ²)	M _{U2} (kN*m/m) B500 S	RIGIDEZ (m ² *MN/m)	M _{fis} (kN*m/m)	M LIMITE SERVICIO SEGÚN ABERTURA DE FISURA (kN*m/m)				RASANTE (kN/m)
			TOTAL E*1		0,40 mm	0,30 mm	0,20 mm	0,10 mm	
6 Ø6	169,6	17,60	67,73	44,08	**	**	**	**	469,20
6 Ø8	301,6	31,14	67,73	44,25	**	**	**	**	469,20
6 Ø10	471,2	48,42	68,26	45,00	**	**	**	**	469,20
6 Ø12	678,6	69,37	68,78	45,25	58,12	45,42	*	*	469,20
6 Ø16	1206,4	121,98	69,58	46,50	89,63	73,71	52,60	*	469,20
6 Ø20	1885	188,26	70,90	47,33	124,82	99,67	75,93	47,79	469,20
7 Ø6	197,9	20,52	67,73	44,08	**	**	**	**	469,20
7 Ø8	351,9	36,28	67,99	44,83	**	**	**	**	469,20
7 Ø10	549,8	56,37	68,53	45,08	46,67	*	*	*	469,20
7 Ø12	791,7	80,73	68,78	45,42	67,26	50,28	*	*	469,20
7 Ø16	1407,4	141,78	69,84	46,75	98,59	80,24	59,39	*	469,20
7 Ø20	2199,1	218,42	71,43	48,25	139,79	112,97	83,51	48,40	469,20
8 Ø6	226,2	23,42	67,99	44,17	**	**	**	**	469,20
8 Ø8	402,1	41,39	68,26	44,92	**	**	**	**	469,20
8 Ø10	628,3	64,30	68,53	45,17	53,80	*	*	*	469,20
8 Ø12	904,8	92,03	69,05	45,50	73,98	56,97	*	*	469,20
8 Ø16	1608,5	161,44	70,38	47,00	107,77	89,06	67,83	*	469,20
8 Ø20	2513,3	248,23	71,96	48,67	157,96	126,82	94,36	54,20	469,20
9 Ø6	254,5	26,32	67,99	44,17	**	**	**	**	469,20
9 Ø8	452,4	46,50	68,26	45,00	**	**	**	**	469,20
9 Ø10	706,9	72,21	68,78	45,33	60,79	45,65	*	*	469,20
9 Ø12	1017,9	103,30	69,32	45,67	78,60	64,37	*	*	469,20
9 Ø16	1809,6	180,98	70,64	47,25	120,69	97,96	74,18	*	469,20

FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL FORJADO DE LOSAS ALVEOLARES PRETENSADAS SEGÚN EC-02 y CodE-21		
FABRICANTE: PREFABRICADOS TEIDE, S.L. POL – INDUSTRIAL LAS ERAS ALTAS, PARCELA A1 38592 ARICO (TENERIFE)		
MARCA: LOSA ALVEOLAR PRETENSADA TIPO 265x1200 v.1		
TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Luis Javier Sanz Balduz. Imagina + Doctor Ingeniero de Caminos, Canales y Puertos		
HOJA 6 DE 10	Ficha Nº 09032/09.2024	

9 Ø20	2827,4	277,68	72,49	49,67	175,99	143,30	102,45	61,24	469,20
10 Ø6	282,7	29,22	67,99	44,17	**	**	**	**	469,20
10 Ø8	502,7	51,60	68,26	45,08	**	**	**	**	469,20
10 Ø10	785,4	80,09	68,78	45,42	76,58	58,25	*	*	469,20
10 Ø12	1131	114,53	69,58	45,83	110,51	87,96	65,50	*	469,20
10 Ø16	2010,6	200,37	70,90	48,08	**	171,93	125,23	73,83	469,20
10 Ø20	3141,6	306,73	73,02	50,00	**	322,27	215,83	107,98	469,20
11 Ø6	311	32,10	67,99	44,25	**	**	**	**	469,20
11 Ø8	552,9	56,69	68,53	45,08	**	**	**	**	469,20
11 Ø10	863,9	87,95	69,05	45,50	82,72	68,64	46,67	*	469,20
11 Ø12	1244,1	125,70	69,58	46,50	132,61	105,55	72,77	*	469,20
11 Ø16	2211,7	219,61	71,43	48,33	**	201,05	144,02	78,60	469,20
11 Ø20	3455,8	335,30	73,28	50,33	**	386,72	247,23	124,54	469,20
12 Ø6	339,3	34,99	67,99	44,25	**	**	**	**	469,20
12 Ø8	603,2	61,77	68,53	45,17	**	**	**	**	469,20
12 Ø10	942,5	95,79	69,05	45,58	91,33	74,03	52,67	*	469,20
12 Ø12	1357,2	136,84	69,84	46,67	159,13	109,99	80,65	*	469,20
12 Ø16	2412,7	238,75	71,70	48,50	**	239,17	150,32	85,15	469,20
12 Ø20	3769,9	363,37	73,82	51,33	**	425,00	296,83	150,00	469,20

LEYENDA


(**): La fisura es mayor a 0,40 mm.

(*): No hay momento mínimo que provoque una fisura en el rango determinado.

M_{u2}: Momento Último en Dominio 2, donde el plano de rotura gira alrededor del pivote A, correspondiente a una deformación del acero más traccionado del 10 ‰ y la deformación máxima del hormigón es del 3,50 ‰.

M_{fis}: Momento de fisuración.

Rigidez: Rigidez de la sección completa homogeneizada (E*I).

FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL FORJADO DE LOSAS ALVEOLARES PRETENSADAS SEGÚN EC-02 y CodE-21		
FABRICANTE: PREFABRICADOS TEIDE, S.L. POL – INDUSTRIAL LAS ERAS ALTAS, PARCELA A1 38592 ARICO (TENERIFE)		
MARCA: LOSA ALVEOLAR PRETENSADA TIPO 265x1200 v.1		
TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Luis Javier Sanz Balduz. Imagina + Doctor Ingeniero de Caminos, Canales y Puertos		
HOJA 7 DE 10	Ficha N° 09032/09.2024	

6. CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS DEL FORJADO FLEXIÓN POSITIVA

3. (265+100)*1200 con P.265x1200 V.1

TIPO DE PLACA	MODULO RESISTENTE INFERIOR cm ³ /m	β	FLEXIÓN (kN*m/m)				CORTANTE (kN/m)				RIGIDEZ (kN/m ²) I_{TOTAL}	RASANTE (kN/m) R_u
			M_u	SERVICIO			$M_d > M_{fis}$	Long. Entrega (mm) $M_d < M_{fis}$				
				M_0	$M_{0'}$	$M_{0,2}$		50	100	180		
T-1	16288	2,48	114,07	50,19	60,63	110,25	73,91	171,75	175,25	178,83	122863	421,56
T-2	16330	2,48	132,48	63,57	75,41	123,25	73,91	171,75	175,25	178,83	123180	421,56
T-3	16330	2,48	163,23	87,68	100,25	147,25	73,91	171,75	175,25	178,83	123180	421,56
T-4	16372	2,48	200,38	114,27	129,48	173,67	73,91	171,75	175,25	178,83	123498	421,56
T-5	16456	2,48	234,96	122,09	137,50	181,75	73,91	171,75	175,25	178,83	124133	421,56
T-6	16540	2,48	264,50	139,23	157,71	200,25	73,91	171,75	175,25	178,83	124133	421,56
T-7	16582	2,48	297,39	165,83	184,38	235,30	73,91	171,75	175,25	178,83	124450	421,56
T-8	16667	2,48	348,38	196,67	216,67	257,00	73,91	171,75	175,25	178,83	125085	421,56
T-9	16837	2,48	400,88	237,78	265,82	315,93	73,91	171,75	175,25	178,83	125720	421,56

LEYENDA

β : Inercia bruta del forjado / Inercia bruta Placa.

M_u : Momento Último de Rotura.

M_0 : Momento de descompresión de la fibra inferior de la sección.

$M_{0'}$: Momento que produce tensión nula en la fibra de la sección situada a la profundidad de la armadura inferior.


$M_{0,2}$: Momento que produce una abertura de fisura de ancho 0,20 mm.

$M_d < M_{fis}$: Valor de corte en régimen no fisurado. No alcanzado el momento de fisuración.

$M_d > M_{fis}$: Valor de corte en régimen fisurado. Alcanzado el momento de fisuración.

R_u : Rasante de agotamiento. Considerando superficie de contacto con rugosidad alta ($\beta=0,40$).


I_{TOTAL} : Inercia total.

FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL FORJADO DE LOSAS ALVEOLARES PRETENSADAS SEGÚN EC-02 y CodE-21		
FABRICANTE: PREFABRICADOS TEIDE, S.L. POL - INDUSTRIAL LAS ERAS ALTAS, PARCELA A1 38592 ARICO (TENERIFE)		
MARCA: LOSA ALVEOLAR PRETENSADA TIPO 265x1200 v.1		
TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Luis Javier Sanz Balduz. Imagina + Doctor Ingeniero de Caminos, Canales y Puertos		
HOJA 8 DE 10	Ficha N° 09032/09.2024	

6. CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS DEL FORJADO FLEXIÓN NEGATIVA

3.(265+100)*1200 con P265 x 1200 v.1

ARMADO SUPERIOR POR PLACA	A _{su} (mm ²)	M _{U2} (kN*m/m) B500 S	RIGIDEZ (m ² *MN/m)	M _{fis} (kN*m/m)	M LIMITE SERVICIO SEGÚN ABERTURA DE FISURA (kN*m/m)				RASANTE (kN/m)
			TOTAL E*1		0,40 mm	0,30 mm	0,20 mm	0,10 mm	
6 Ø6	169.6	20,66	101,59	59,83	**	**	**	**	470,18
6 Ø8	301.6	36,56	101,86	60,00	**	**	**	**	470,18
6 Ø10	471.2	56,87	102,13	60,25	**	**	**	**	470,18
6 Ø12	678.6	81,51	102,65	61,00	**	**	**	**	470,18
6 Ø16	1206.4	143,51	103,98	61,75	99,17	78,33	*	*	470,18
6 Ø20	1885	188,49	106,17	63,58	132,06	110,39	82,71	*	470,18
7 Ø6	197.9	24,08	101,41	59,92	**	**	**	**	470,18
7 Ø8	351.9	42,59	101,81	60,08	**	**	**	**	470,18
7 Ø10	549.8	66,23	102,61	60,42	**	**	**	**	470,18
7 Ø12	791.7	94,88	102,99	61,17	67,89	*	*	*	470,18
7 Ø16	1407.4	166,88	104,58	62,50	107,95	90,70	63,75	*	470,18
7 Ø20	2199.1	257,59	106,96	64,08	150,12	120,68	93,53	*	470,18
8 Ø6	226.2	27,48	101,81	59,92	**	**	**	**	470,18
8 Ø8	402.1	48,61	102,21	60,17	**	**	**	**	470,18
8 Ø10	628.3	75,55	102,61	60,50	**	**	**	**	470,18
8 Ø12	904.8	108,20	103,39	61,33	77,02	*	*	*	470,18
8 Ø16	1608.5	190,10	105,38	62,75	118,19	99,28	70,96	*	470,18
8 Ø20	2513.3	293,07	107,75	64,92	164,47	133,43	102,89	65,00	470,18
9 Ø6	254.5	30,89	101,81	60,00	**	**	**	**	470,18
9 Ø8	452.4	54,62	102,21	60,25	**	**	**	**	470,18
9 Ø10	706.9	84,86	102,99	61,08	**	**	**	**	470,18
9 Ø12	1017.9	121,48	103,79	61,50	88,00	66,25	*	*	470,18
9 Ø16	1809.6	213,19	105,78	63,50	126,83	103,88	82,51	*	470,18

FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL FORJADO DE LOSAS ALVEOLARES PRETENSADAS SEGÚN EC-02 y CodE-21		
FABRICANTE: PREFABRICADOS TEIDE, S.L. POL - INDUSTRIAL LAS ERAS ALTAS, PARCELA A1 38592 ARICO (TENERIFE)		
MARCA: LOSA ALVEOLAR PRETENSADA TIPO 265x1200 v.1		
TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Luis Javier Sanz Balduz. Imagina + Doctor Ingeniero de Caminos, Canales y Puertos		
HOJA 9 DE 10	Ficha Nº 09032/09.2024	

9 Ø20	2827.4	328,22	108,55	65,42	182,41	145,48	110,58	65,75	470,18
10 Ø6	282.7	34,29	101,81	60,00	**	**	**	**	470,18
10 Ø8	502.7	60,61	102,21	60,33	**	**	**	**	470,18
10 Ø10	785.4	94,14	102,99	61,17	85,76	61,90	*	*	470,18
10 Ø12	1131	134,72	104,19	61,67	123,77	98,51	66,92	*	470,18
10 Ø16	2010.6	236,17	106,17	63,83	**	195,89	140,26	78,53	470,18
10 Ø20	3141.6	362,98	109,33	66,25	**	377,60	241,72	120,93	470,18
11 Ø6	311	37,69	101,81	60,08	**	**	**	**	470,18
11 Ø8	552.9	66,59	102,61	60,42	**	**	**	**	470,18
11 Ø10	863.9	103,40	103,39	61,25	96,81	71,88	*	*	470,18
11 Ø12	1244.1	147,90	104,19	62,25	146,85	118,21	78,10	*	470,18
11 Ø16	2211.7	259,02	106,96	64,08	295,83	233,33	161,29	88,03	470,18
11 Ø20	3455.8	397,30	109,73	67,17	**	433,12	285,23	139,49	470,18
12 Ø6	339.3	41,08	101,81	60,08	**	**	**	**	470,18
12 Ø8	603.2	72,57	102,61	60,50	**	**	**	**	470,18
12 Ø10	942.5	112,63	103,39	61,42	109,79	82,92	61,67	*	470,18
12 Ø12	1357.2	161,04	104,58	62,42	169,29	123,23	92,83	*	470,18
12 Ø16	2412.7	281,75	107,36	64,83	**	271,20	175,02	95,37	470,18
12 Ø20	3769.9	431,10	110,53	67,58	**	483,50	332,45	168,00	470,18

LEYENDA

(**): La fisura es mayor a 0,40 mm.

(*): No hay momento mínimo que provoque una fisura en el rango determinado.

M_{u2}: Momento Último en Dominio 2, donde el plano de rotura gira alrededor del pivote A, correspondiente a una deformación del acero más traccionado del 10 ‰ y la deformación máxima del hormigón es del 3,50 ‰.

M_{fis}: Momento de fisuración.

Rigidez: Rigidez de la sección completa homogeneizada (E*I).

